

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)

Nº FICHA TÉCNICA: 1020112

FECHA: 2007-03-08

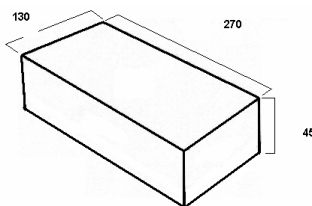
AENOR



Producto
Certificado

FABRICANTE: RÚSTICOS LA MANCHA, S.A.

LOCALIDAD: SANTA CRUZ DE MUDELA



Croquis de la pieza
Cotas en mm

AENOR
División de Certificación
de Productos

Vº Bº AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la
de fecha

DESIGNACION DEL MODELO		Pieza de arcilla cocida HD R-10 de 270 x 130 x GRUESO CATEGORÍA I UNE EN 771-1			
DESIGNACION COMERCIAL		Adobe Rústico Rojo de 270x130x (Grueso)			
COLORACIONES EN MASA		Rojo			
GRUESOS (mm)		45 mm			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES			Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS			Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
	DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA > 15 ^[1] mm				
TOLERANCIAS DIMENSIONALES^[2]	VALOR MEDIO		UNE-EN 772-16	Exento de cumplir	T2
	RECORRIDO			Exento de cumplir	R2
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR VISTA		UNE-EN 772-16	NO APLICA	≥ 15 mm
	PARED EXTERIOR NO VISTA			NO APLICA	≥ 10 mm
	PARED INTERIOR			NO APLICA	≥ 5 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS^[2]	DIAGONALES	L > 300 mm	UNE-EN 772-20	Exento de cumplir	≤ 4 mm
		300 ≥ L ≥ 250		Exento de cumplir	≤ 3 mm
		L ≤ 250 mm		Exento de cumplir	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)			mm	UNE-EN 772-16	A FALTA DE MÉTODO DE ENSAYO
PORCENTAJE DE HUECOS			(%)	UNE-EN 772-3	≤ 10%
ABSORCIÓN DE AGUA			(%)	Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 22 %
BARRERA ANTICAPILARIDAD			(%)	UNE-EN 772-7	NO APLICA <input type="checkbox"/>
SUCCIÓN			Kg/(m ² x min)	UNE-EN 772-11	≤ 2,5 Kg/(m ² x min)
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS DE APOYO	Tabla <input checked="" type="checkbox"/>	(N/mm ²)	UNE-EN 772-1	≥ 10,0 N/mm ²
		Canto <input type="checkbox"/>			
		Testa <input type="checkbox"/>			
MASA	Reducción por absorción	Sí <input type="checkbox"/>	(g)	Anexo D RP 34.01	2295 g
		No <input checked="" type="checkbox"/>			
DENSIDAD	ABSOLUTA APARENTE		(Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	≥ 1600 Kg/m ³
	TOLERANCIA				≥ 1550 Kg/m ³
					≤ 10 %
EFLORESCENCIAS			UNE 67029 EX	No Eflorescido / Ligeramente eflorescido	No Eflorescido / Ligeramente eflorescido
DURABILIDAD (HELADICIDAD)	Cámara manual <input type="checkbox"/>		UNE 67028 EX	F2	F2
	Cámara automática <input checked="" type="checkbox"/>				F1
PROPIEDADES TÉRMICAS (λ_{eq})^[3]			(W/mK)	UNE-EN 1745	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> calculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)			Anexo A UNE-EN 1745	5/10	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS			UNE-EN 772-5	S ₀ <input type="checkbox"/>	S ₁ <input checked="" type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>
EXPANSION POR HUMEDAD			mm/m	UNE 67036	≤ 0,4 mm/m
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica	> 1 % <input type="checkbox"/>	UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
		≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>			
ADHERENCIA			Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros	
			UNE-EN 1052-3	<input type="checkbox"/> 0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	
COLORACIÓN SUPERFICIAL			Anexo D RP 34.01	SÍ <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
HIDROFUGACIÓN				SÍ <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
PIEZAS ESPECIALES				SÍ <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
OBSERVACIONES: Determinación de las propiedades térmicas mediante tablas basadas en cálculos simplificados según la norma UNE EN ISO 6946:1997 También se fabrica el acabado rojo envejecido.					

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

^[1] En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.

^[2] Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

^[3] Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación